宁 波 开 泰 电 器 实 业 有 限 公 司

NINGBO KAITAI ELECTRONIC CO.,LTD

产 品 企 业 标 准

受文单位：

客　户		型式	双金属温度计 B-24	文件编号	Q/ JNKT-B24-3841
产品名称	红酒温度计	生产依据	JB/T 8803-2015	制订部门	品质部
型　号	B24AK3841/3901	检定依据	JJG 226-2001	制订日期	2019年1月4日

1. 技术要求：

温度范围：　0 ～ 20℃

℃

温度示值误差：　±1

温度测试点 1 ：　0

温度测试点 2 ：

防水：无/有　√

2. 型式：

感温管外径：　3.8 mm

感温管长度：　132.0 mm

管外露长度：　127.0 mm

底 座 外径：　¢ 47.0 mm

感温管　SUS 304

底座（客供）　PC

上接头　SUS 304

表盘镜片　玻璃

3. 检验：

检验条件	照明条件	目光与被测物	灯光与被测物	检查角度	☆	检验人员依缺陷轻重判定相应等级
	40W日光灯1支	40cm	100cm内	45度	加强检验	

检验项目	检验内容	标 准 / 品 质 要 求	检测方法工具	严重缺陷	主要缺陷	次要缺陷
外观检验	感温管	管身平直无弯曲、长度正确、打点只能一次完成	目测			√
	上接头	与底座密合无缝隙、手拧无转动现象	目测、手拧	松转	√	
	底座	客供底座需划伤，挑选使用。 A级品冲孔板个别摆放	目测			√
	★指 针	a.指针平直，表面激光打印 LOGO 需清晰，不得有胶水残留。	目测	指针脱落	√	
		b.调温时字体方向要正面指向温度数字，不得反向			√	
	★刻度盘	黑底刻度盘，不得有轻微划痕，灰尘，油渍	目测		√	
	透明玻璃片	表面光滑，无气泡、黑点、裂纹等不良缺陷。内部无手印。	目测			√
	★刻标装饰圈	装饰圈需完全平贴于环状卡槽内，不凸起。	目测		√	
结构检验	装配牢固度	感温管与底座用双手拇指与食指捏紧后对转，无转动现象。	手拧	▲		
		装饰圈完全平贴在环状凹槽内，无翘边。装配时需全周转一圈目视检查	目测		▲	
尺 寸	底座外径	¢ 47.0 mm　±0.15 mm　客供免检	游标卡尺			√
	感温管长度	L= 132 mm　±1 mm　抽检	游标卡尺			√
功能检验	温度	温度点 1　0℃　±1℃　全检 （校准点）	低温酒精槽		√	
		温度点 2　20℃　±1℃　抽检	低温酒精槽			√
包装检查	附件	无缺件、数量短少	目测	√		
	包装	产品清洁、纸卡泡壳无破损	目测			√

4. 出厂检验：

检验的项目、不良品分类依项次3检验内容所列逐一检查。

抽样方案、检验水平、接收质量的判定，依下表规定。

4.1 外观检验抽样数量，依据 MIL-STD-105E Ⅱ

4.2 功能检验抽样数量，依据 MIL-STD-105E S-4

4.3 ▲ 为PQC检查符号

批量	外观检验抽样数	严重缺陷 AQL=0.65	主要缺陷 AQL=1.5	次要缺陷 AQL=4.0	功能检验抽样数	AQL=0.65
500-1200	80	Ac=1	Ac=3	Ac=7	20	Ac=1
1200-3200	125	Ac=2	Ac=5	Ac=10	32	Ac=2
3200-10000	200	Ac=3	Ac=7	Ac=14	32	Ac=3

4.4 出厂检验不合格批次，应退回生产部门进行返工整理后，再提交检验，并采用相应的加严检验抽样方案。

5. 其他要求：

检验	制订	生产部	业务部	核 准	签发日期
蔡光明	蔡 光 明	张萍萍	可 常 有		