



宁波开泰电器实业有限公司
NINGBO KAITAI ELECTRONIC CO.,LTD

产品企业标准

受文单位:

客 户		型 式	电子温度计	文件编号	Q/ JNK T-E131K1385
产品名称	数显探针温度计	生产依据	JB/T 8803-2015	制订部门	品质部
型 号	E131CK1385	检定依据	JJG 226-2001	制订日期	2019年3月2日

1. 技术要求:		2. 型式/材质:			
温度范围:	0 ~ 300℃ 32 ~ 572°F	感温管外径:	3.8x2.5 mm		
		探测线长度:	102.5 cm		
温度示值误差:	℃ °F ±1 ±2	外壳 尺寸:	67Wx131Hx22D		
温度测试点 1 :	0	上盖、后盖	ABS (食品级)		
温度测试点 2 :	90	感温管	SUS 304		
		电 池	1.5V AAA x2		
防水: 无/有	自动关机:	计时器	温度报警		
√	无				



3. 检验:	检验条件	照明条件	目光与被测物	灯光与被测物	检查角度	☆	检验人员依缺陷轻重判定相应等级
		40W日光灯1支	40cm	100cm内	45度	加强检验	

检验项目	检验内容	标准 / 品质要求			检测方法工具	严重缺陷	主要缺陷	次要缺陷
外观检验	外壳	表面划伤: 整个塑料面允许有 $\phi 0.1 \times 3$ mm的划伤1处			目测			√
		表面无变形、缺料、色差等现象			目测		√	
		★ 折叠部位能卡位定住, 手指轻推无自行躺平现象。			目测		√	
	探测线	管身弯曲90度、长度正确、弹簧护套结合牢固不松动			卡尺、抗拉		√	
		面板	印刷清晰无溢墨、贴合无翘起、外缘完全坎合面板框			目测		
				蓝色底漆无发白等腐蚀现象			目测	
结合 / 间隙	a. 容许 0.45mm 缝隙 注意: 间隙过大时, 检查后盖固定螺丝有无锁到底				厚薄规			√
	b. 电池盖与底座接合平整, 扣合拉开有卡位				目测		√	
结构检查	机身整体	a. 各部件结合良好不松动, 摇晃无异声 b. 晃动时电池接触不间断			晃动、听音		√	
		★ c. 底部强力磁铁吸附于铁板上, 拿起时磁铁无脱落。两磁铁压平等高			目测	磁铁压裂开	√	
尺寸	外壳尺寸	宽度 67.0 mm	高度 131.0 mm	± 0.15 mm	抽检	游标卡尺		√
	探针长度	L= 102.5 cm	大于		抽检	卷尺		√
功能检验	按键	按键灵敏, 功能反应正常、按下后感觉回弹力良好无卡顿			全检	手感		√
	温度测试	测温点 0℃	$\pm 1^\circ\text{C}$		首样 5只、全检	恒温酒精槽		√
		测温点 90℃				恒温水槽		√
包装检查	附件	无错装、无缺件(电池)、说明书					√	
	包装	产品清洁、标贴位置正确						√

4. 出厂检验: 检验的项目、不良品分类依项次3检验内容所列逐一检查。
抽样方案、检验水平、接收质量的判定, 依下表规定。

项次	批量	外观检验 抽样数	严重缺陷 AQL=0.01	主要缺陷 AQL=0.65	次要缺陷 AQL=1.5	功能检验 抽样数	AQL=0.65
4.1 外观检验抽样数量, 依据 MIL-STD-105E II	500-1200	80	Ac=0	Ac=1	Ac=3	20	Ac=1
4.2 功能检验抽样数量, 依据 MIL-STD-105E S-4	1200-3200	125	Ac=0	Ac=2	Ac=5	32	Ac=2
4.3 ▲ 为PQC检查符号	3200-10000	200	Ac=0	Ac=3	Ac=7	32	Ac=3

4.4 出厂检验不合格批次, 应退回生产部门进行返工整理后, 再提交检验, 并采用相应的加严检验抽样方案。

5. 其他要求:		6. 包装要求:			
0~130℃	误差范围	$\pm 1^\circ\text{C}$	$\pm 2^\circ\text{F}$	6.1 电池正极统一朝左	
131~300℃	误差范围	$\pm 3^\circ\text{C}$	$\pm 6^\circ\text{F}$		

检验	制订	生产部	业务部	核准	签发日期
蔡光明	蔡光明	张萍萍	可常有		3/5